

BOLIX UWM

Univerzálne lepidlo na lepenie polystyrénových dosiek EPS, XPS a minerálnu vlnu

VLASTNOSTI PRODUKTU:

- vysoká prídržnosť k minerálnemu podkladu a tepelnoizolačným doskám
- na lepenie tepelnoizolačných dosiek a zhotovenie základnej (výstužnej) vrstvy
- paropriepustná

URČENIE:

BOLIX UWM je lepidlo na ponorenie sklotextilnej mriežky pri zhotovovaní základnej (výstužnej) vrstvy v kontaktných tepelnoizolačných systémoch ETICS a na lepenie tepelnoizolačných dosiek na bežné minerálne podklady (napr. betón, murivo, cementové a vápenno-cementové omietky, atď.), a tiež na upevnenie druhej vrstvy zateplenia na už zateplených stenách.

Používa sa aj na niveláciu menších nerovností minerálnych podkladov (do 5 mm) a ich vyhladzovanie nanášaním farieb a tenkovrstvových omietok.

PRÍPRAVA PODKLADU:

Pred lepením tepelnoizolačných dosiek:

Podklad musí byť vždy nosný, suchý, rovný a očistený od nepriaznivých vrstiev (napr. nečistoty, prach, bitúmeny, riasy a iné látky znižujúce prídržnosť). Podklad s nedostatočnou prídržnosťou (napríklad slabé omietky, nesúdržné maliarske nátery, nesúdržné časti múrov) odstráňte. Nasiakavé podklady (najmä pórobetón) ošetríte penetračným prípravkom BOLIX N. Hladký povrch napenetríte prípravkom BOLIX BETOGRUNT. V prípade betónových podkladov zhotovených pomocou debnenia (stropy, steny) je potrebné podklad:

- dôkladne očistiť tvrdými kefami,
- celý povrch dôkladne zbaviť prachu, nečistôt a voľných častí, ktoré nie sú spojené s podkladom,
- napenetrovať prípravkom BOLIX BETOGRUNT

Väčšie nerovnosti a priehlbiny vyrovnajte opravnou maltou BOLIX W alebo BOLIX WB (betónové podklady). Pred lepením polystyrénových dosiek na slabý podklad alebo na podklad s neznámymi vlastnosťami uskutočnite skúšku prídržnosti. Na niekoľkých miestach prilepte na fasádu vzorku fasádneho polystyrénu TR 100 s rozmermi 5x10x10 cm a po 3 dňoch tieto vzorky manuálne strhnite. Nosnosť podkladu je vyhovujúca vtedy, ak k roztrhnutiu dôjde vo vrstve penového polystyrénu. V ostatných prípadoch je potrebné podklad upraviť spevnením oslabených vrstiev, penetráciou a následne vykonať opakovanú skúšku prídržnosti.

Pred zhotovením základnej (výstužnej) vrstvy:

Po uplynutí minimálne 48 h od nalepenia je potrebné tepelnoizolačné dosky upevniť mechanickými príchytkami (tzv. hmoždinkami, kotvami) podľa projektu izolácie, ktorý by mal špecifikovať typ, usporiadanie a počet upevňovacích prvkov na 1 m². Polystyrénové a EPS dosky a hladké XPS dosky by sa mali vždy prebrúsiť hrubozrnným brúsnym papierom alebo rašpľou na polystyrén a dôkladne oprášiť.

V prípade minerálnej vlny tento krok nie je potrebný, hoci miestne nerovnosti sa môžu vybrúsiť, ak vznikli počas jej montáže. Tanierové kotvy pretmeľte v prípade, ak sa upevnenie nevykonáva technikou

zapustenia s takzvanou zátkou zakrývajúcou upevňovacie prvky.. Upevnite rohové a okenné lišty, profily dilatačných škár, „diagonálne sklotextilné mriežky“ v okenných a dverových otvoroch atď. do lepiacej malty BOLIX UWM a nechajte ju zaschnúť. Povrch lepených tepelnoizolačných dosiek musí byť rovný a súvislý a po obrúsení bez prachu. Medzery medzi doskami v celej hrúbke izolácie by mali byť vyplnené použitým izolačným materiálom, v prípade polystyrénu možno malé medzery vyplniť nízkoexpanznou polyuretánovou penou BOLIX PM-L alebo BOLIX ZP. V prípade izolácie z dosiek z minerálnej vlny by sa mali medzery vyplniť použitou minerálnou vlnou.

UPOZORNENIE!

Ak sa na povrchu polystyrénu objaví žltkastá vrstva alebo ak je polystyrén vystavený slnku dlhšie ako 7 dní, je potrebné povrch dôkladne prebrúsiť a zbaviť prachu.

Príprava hladkého povrchu XPS dosiek:

Hladké XPS dosky prebrúste z oboch strán a dôkladne zbavte prachu. Vrúbkované dosky takúto prípravu nepotrebujú.

PRÍPRAVA PRODUKTU:

Obsah balenia nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (5,0 ÷ 5,5 litra) a dôkladne premiešajte miešadlom s košíkovým nástavcom, kým nedosiahnete homogénnu konzistenciu. Po uplynutí 5 minút a opätovnom vymiešaní je lepidlo pripravené na použitie. Do každého balenia dávajte rovnaké množstvo vody. Okrem vody už nepridávajte žiadne látky.

POUŽITIE:

Lepenie tepelnoizolačných dosiek:

- lepenie „po obvode a bodovo“ (nevzťahuje sa na lamely z minerálnej vlny)

Pripravené lepidlo nanášajte na polystyrénovú dosku po jej obvode a bodovo, teda v pásach šírky 3-6 cm nanášaných po obvode dosiek a na zvyšnej časti dosky rozložené a symetricky rozmiestnené "buchtly" v počte minimálne 3. Po aplikácii lepidla dosku ihneď priložte k stene v určenom mieste a dotlačte hladidlom, kým nedosiahnete rovnomerný povrch s prilepenými doskami. Správne nanesené lepidlo musí po dolepení k podkladu obsahovať minimálne 40% efektívnej plochy lepenia, pričom hrúbka vrstvy nesmie prekračovať 10 mm.

Upozornenie!

V prípade minerálnej vlny je potrebné pred nanosením základnej vrstvy lepidla na dosku miesta, kde bude lepidlo nanesené, naniesť v tenkej vrstve pomocou hladidla lepidlo BOLIX UWM pre dosiahnutie správneho previazania lepidla s minerálnou vlnou a následne rozmiestniť lepidlo na dosku podľa uvedeného postupu technikou „čerstvé do čerstvého“.

- lepenie „na hrebeň“

Pri lepení na rovný a hladký povrch môžete tepelnoizolačné dosky lepíť „na hrebeň“ pomocou zubového hladidla (zuby 10-12 mm). Po nanosení lepidla dosku okamžite priložte na určené miesto a dotlačte hladidlom tak, aby ste dosiahli rovinnú so skôr prilepenými doskami.



Máte otázky?

Zavolajte nám:
+421 911 856 104

Napíšte na:

sevice@bolix.sk

Nájdete nás:

www.bolix.sk
www.facebook.com/bolixsk

BOLIX UWM

Univerzálne lepidlo na lepenie polystyrénových dosiek EPS, XPS a minerálnu vlnu

Upozornenie! V prípade minerálnej vlny vždy platí pravidlo vytvorenia tzv. kontaktnej vrstvy ako je uvedené vyššie zhotovením základnej vrstvy lepidla. Technika lepenia „na hrebeň“ teda celoplošne, predstavuje pre polystyrénové dosky a dosky z minerálnej vlny druhý variant nanášania lepidla pri lepení, no pri lamelách z minerálnej vlny ide o jediný možný spôsob a tento druh vlny možno k podkladu lepiť len týmto spôsobom.

Tepelnoizolačné dosky je potrebné lepiť na väzbu.

Tepelnoizolačné dosky lepte na väzbu.

Zhotovenie základnej (výstužnej) vrstvy:

Hotové lepidlo naneste v súvislej vrstve hrúbky cca 3-4 mm alebo pomocou hladidla so zubami (8-10mm), následne ponorte sklotextilnú mriežku tak, aby bola rovnomerne napnutá a úplne vnorená do lepidla. Pásky sklotextilnej mriežky ukladajte vodorovne alebo zvislo s presahom minimálne 10 cm. Povrch výstužnej vrstvy musí byť hladký a rovný a mriežku nesmie byť vidieť. Následne naneste druhú tenkú vrstvu lepiacej malty (hrúbky cca 1mm), aby ste úplne vyrovnali povrch. Hrúbka výstužnej vrstvy by mala byť v rozmedzí 3 až 5 mm.

V prípade dosiek z minerálnej vlny je potrebné pred nanesením lepiacej vrstvy vždy ich povrch prestierkovať tenkou vrstvou lepidla silným vtlačeníím do štruktúry vlny a následne metódou čerstvé do čerstvého naniesť konečnú vrstvu lepidla, do ktorej sa ponorí sklotextilná mriežka.

V oblastiach vystavených mechanickému poškodeniu (najmä soklová časť a prízemie) odporúčame použiť dve vrstvy mriežky uložené kolmo na seba. Alternatívne sa pripúšťa použitie pancierovej mriežky BOLIX HD 335/P už v prvej vrstve, ktoré je potrebné ukladať na styk bez presahu. Pancierová mriežka sa nedáva na rohy alebo ostenia okenných otvorov. Ďalšiu sklotextilnú mriežku ponorte po zatvrdnutí predošlej vrstvy. Hrúbka základnej vrstvy pri tomto riešení sa má pohybovať v rozsahu 4 - 6 mm.

POKYNY PRI APLIKÁCIÍ:

- Nenášajte na podklady, ktoré nie sú chránené pred kapilárnym vztláním.
- Pred začatím prác zakryte kvôli ochrane také prvky ako okná, dvere, parapety.
- Pred lepením tepelnoizolačných dosiek nechajte cementové a vápennocementové omietky vyzrieť aspoň 28 dní.
- Označte si plochu určenú na zateplenie, pričom zohľadnite poveternostné podmienky, druh podkladu a aplikačné možnosti.
- Pred lepením tepelnej izolácie identifikujte všetky siete, ktoré prechádzajú fasádou alebo v jej blízkosti, aby ste ich nepoškodili pri mechanickom upevňovaní zatepľovacieho systému (vrtanie otvorov).
- Počas nanášania a schnutia lepidla chráňte povrch pred priamym slnkom, atmosférickými zrážkami a vetrom. Na lešeniach používajte ochranné siete.
- Vplyvom pôsobenia slnečných lúčov sa grafitový polystyrén rýchlo nahrieva, v dôsledku čoho môže dôjsť k odlepeniu a/alebo deformáciám polystyrénových dosiek. Preto odporúčame používať emulziu BOLIX PTE, ktorá minimalizuje absorpciu tepelného žiarenia v tepelnom izolante, a tým výrazne obmedzuje jeho tepelné deformácie.

- Bez predošlého nanesenia lepidla na tepelnoizolačné dosky nie je dovolené lepiť sklotextilnú mriežku.
- Nie je prípustné lepiť výstužnú mriežku bez predchádzajúceho pokrytia tepelnoizolačných dosiek lepidlom.
- Pri zhotovovaní základnej vrstvy neznižujte hrúbku lepiacej malty. To vedie k výraznému zníženiu pevnosti vrstvy.
- Vyhýbajte sa príliš tenkým vrstvám lepidla, pretože to môže obmedzovať možnosť korigovať drobné nerovnosti podkladu a v prípade polystyrénových dosiek EPS a XPS viesť k „ohýbaniu“ dosiek a k nežiaducemu „poklepávaní“ po doskách.
- Nízka teplota, zvýšená vlhkosť, absencia vhodnej cirkulácie vzduchu predlžujú dobu schnutia a zrenia lepidla.
- Po skončení práce je potrebné umyť náradie a ruky pod tečúcou vodou, pričom treba mať na pamäti, že po zaschnutí lepidla je čistenie sťažené.
- Povrch čerstvo znečistených prvkov je potrebné utrieť vlhkou handričkou, zatvrdnuté nečistoty je potrebné odstrániť mechanicky.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY:

Výrobok má zásadité pH. Chráňte oči a pokožku. V prípade zasiahnutia očí prípravkom ich okamžite prepláchnite veľkým množstvom vody a vyhľadajte lekársku pomoc.

POTREBNÉ NÁRADIE:

- Miešadlo alebo nízkootáčková vrtáčka (400 – 500 obr./min) s košíkovým nástavcom
- Dlhé a krátke hladidlo z nehrdzavejúcej ocele
- Stierka a murárska lyžica z nehrdzavejúcej ocele
- Vedro
- Hladidlo s hrubým brúsnym papierom / brúsne hladidlo na polystyrén

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Nasledujúce parametre platia pre teplotu +23 (±2)°C a relatívnu vlhkosť vzduchu 50 (±5)%. V iných podmienkach sa môžu tieto údaje líšiť.

Teplota okolia a podkladu pri nanášaní a zrení:

od +5°C do +25°C

Relatívna vlhkosť vzduchu pri nanášaní a zrení:

do 80%

Násypná hmotnosť:

cca 1,62 g/cm³ (±10%)

Farba:

šedá

Spracovateľnosť pripraveného lepidla:

≥ 1,5h

Súčiniteľ tepelnej vodivosti λ:

≤ 0,78 W/(m*K)

Súčiniteľ tepelného odporu μ:

≤ 25

Doba schnutia a zrenia lepidla po nalepení tepelnoizolačných dosiek / zhotovení základnej vrstvy:

min. 48h



Máte otázky?

Zavolajte nám:
+421 911 856 104

Napíšte na:

sevice@bolix.sk

Nájdete nás:

www.bolix.sk
www.facebook.com/bolixsk

BOLIX UWM

Univerzálne lepidlo na lepenie polystyrénových dosiek EPS, XPS a minerálnu vlnu

Balenia:

vrece 25 kg

Počet balení na palete a hmotnosť:

48 / cca 1200 kg

Doba použiteľnosti:

12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale

ORIENTAČNÁ SPOTREBA:

Lepenie polystyrénových dosiek EPS a XPS metódou „po obvode a na buchty“	≥ 4,0 kg/m ²
--	-------------------------

Lepenie „na hrebeň“

Polystyrénové dosky EPS a XPS	≥ 4,0 kg/m ²
-------------------------------	-------------------------

Dosky z minerálnej vlny	≥ 5,0 kg/m ²
-------------------------	-------------------------

Zhotovenie výstužnej vrstvy

Jedna sklotextilná mriežka na polystyrénových doskách EPS a XPS	≥ 4,0 kg/m ²
---	-------------------------

Jedna sklotextilná mriežka na doskách z minerálnej vlny	≥ 4,5 kg/m ²
---	-------------------------

Dvojitá sklotextilná mriežka, vrátane riešenia s pancierovou mriežkou	> 4,5 kg/m ²
---	-------------------------

Pri lepení polystyrénových dosiek závisí spotreba lepidla od stavu a rovnosti podkladu a percentuálneho pokrytia plochy polystyrénových dosiek lepidlom.

Pri zhotovovaní základnej (výstužnej) vrstvy závisí spotreba od množstva používaných sklotextilných mriežok a hrúbky výstužnej vrstvy.

Pre presný výpočet spotreby výrobku sa odporúča uskutočnenie skúšok na danom podklade, uvedené hodnoty sú podané pre základné aplikačné podmienky a sú iba odhadom.

SKLADOVANIE:

Skladujte v nepoškodených obaloch pri teplote od +5°C do +25°C. Chráňte pred navlhnutím. Výrobok skladujte mimo dosahu detí.

ZLOŽENIE:

Hydraulické spojivá, polyméry, jemnozrnné minerálne plnivá a modifikátory.

BOLIX S.A. garantuje požadovanú kvalitu výrobku, ale nemá vplyv na druh a spôsob jeho použitia. BOLIX nenesie zodpovednosť za prácu projektanta a zhotoviteľa. Všetky uvedené informácie boli poskytnuté v dobrej viere na základe najnovších poznatkov a technologických postupov. Nenahradzujú však profesionálnu prípravu projektanta a zhotoviteľa a nezavádzajú ich povinnosti dodržiavať stavebné postupy a BOZP. V prípade pochybností je nutné vykonať príslušné skúšky alebo kontaktovať Oddelenie technickej podpory BOLIX. Tento technický list nahrádza všetky doteraz platné vydania.

**Máte otázky?**

Zavolajte nám:
+421 911 856 104

Napíšte na:

sevice@bolix.sk

Nájdete nás:

www.bolix.sk
www.facebook.com/bolixsk